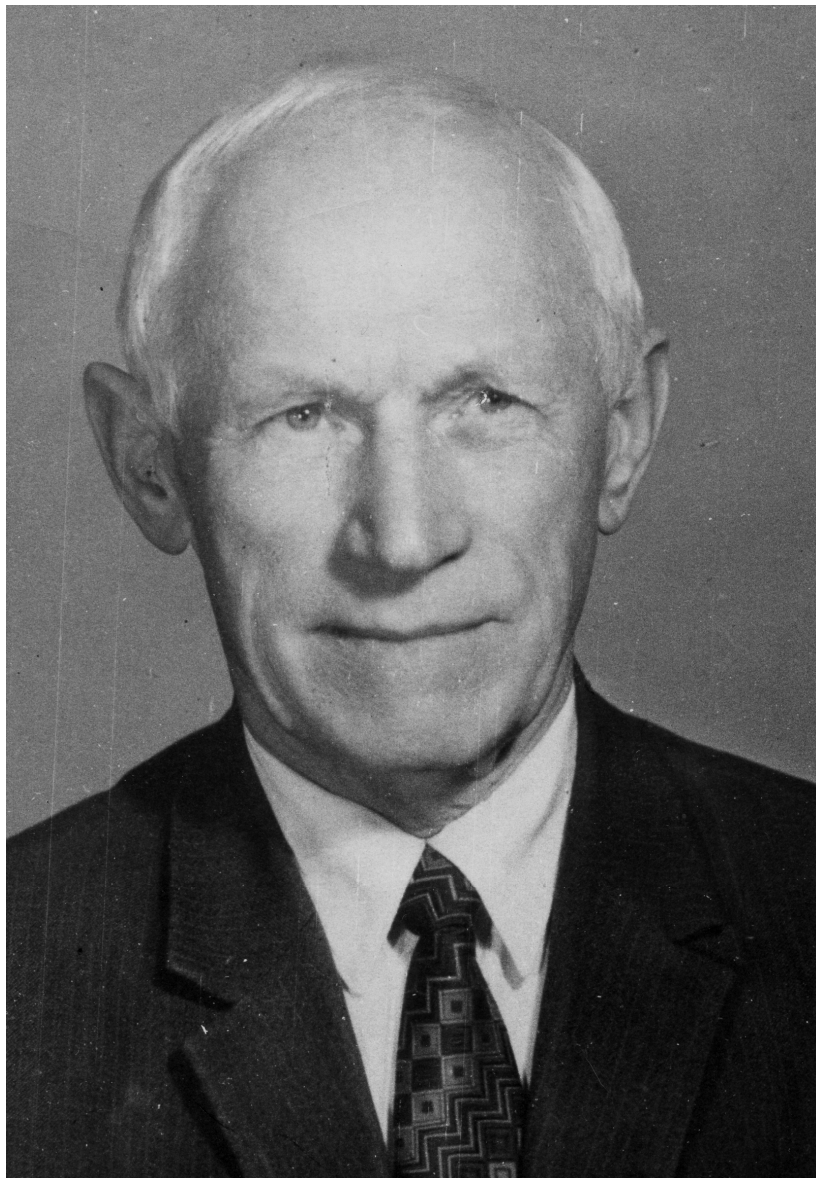


АНАТОЛИЙ ГЕОРГИЕВИЧ СТУКАЧ – ВОСПИТАТЕЛЬ ИНЖЕНЕРОВ

А.А.Богатов, заведующий кафедрой «Обработка металлов давлением», профессор, докт. техн. наук
ФГАОУ ВПО «УРАЛЬСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени первого Президента России Б.Н. Ельцина».
Россия, 620002, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19.
Тел.: +7 (343) 3754437; E-mail: omd@mtf.ustu.ru



А.Г. Стукач родился 15.05.1914 в г. Минске, инженер-металлург (1937), мастер Белорецкого металлургического завода, служба в РККА (1938), работал до начала ВОВ в г. Минске. Во время ВОВ командир взвода, техник-артиллерист, начальник артмастерской, начальник артснабжения бригады, воевал в составе Брянского, Юго-Западного, ставшего затем 3-м Украинским фронтом, демобилизовался в звании старший техник-лейтенант в июне 1946 г., имел боевые награды: орден Красной Звезды и медаль «За боевые заслуги». Аспирант А.Ф. Головина (1946-1949 г.г.), канд. техн. наук (1949). Умер 03.07.1980 г. На кафедре «Обработка металлов давлением» А.Г. Стукач 26 лет руководил специализацией «Обработка сплавов цветных металлов» подготовил более 300 инженеров для промышленности.

В статье представлены воспоминания о А.Г. Стукаче некоторых его воспитанников, работавших на Ревдинском заводе ОЦМ.

Е.В. Плюснин, вспоминая распределение студентов по специализациям в 1953 г., отмечает, что конкурс был только на специализациях прокатное и трубное производство, на кузнечно-штамповочное производство были записаны студенты, как-то связанные с Уралмашем и Уралвагонзаводом, а специализацию «Обработка сплавов цветных металлов», где руководителем был назначен А.Г. Стукач, сформировали по остаточному принципу. Это был первый набор на специализацию. Убеждая сомневающихся, Анатолий Георгие-

вич агитировал: «Вы будете работать с красивым металлом, производить продукцию на самом современном оборудовании, упаковывать ее в самую совершенную упаковку». Евгений Васильевич был членом сборной УПИ по легкой атлетике и вспоминает Анатолия Георгиевича всегда подтянутым, со спортивной выправкой, с тонким чувством юмора, выгодно отличавшегося от профессуры с «животиками» и «умной» сутуловатостью. Анатолий Георгиевич сам знал технологические процессы на заводах ОЦМ, ВСМПО, КУМЗе, заводе «Красный выборжец» до тонкостей и требовал адекватных знаний от учеников и в вопросах качества заготовки, и в выборе схемы и режимов технологического

процесса, и в подготовке инструмента, и в эффективном использовании технологических смазок, и в вопросах эксплуатации и организации ремонта оборудования. Он особенно интересовался новыми процессами и оборудованием. Рашид Загидуллович Акчурин вспоминает, что Анатолий Георгиевич часто говорил о поиске простых и надежных в условиях производства новых технических решений и неустанно повторял: «Сложное может придумать любой дурак». Он говорил, что Американская ассоциация инженеров ежегодно присуждала медаль «Мастеру простого решения», и сокрушался, что среди русских инженеров только авиаконструктор С.В. Ильюшин был удостоен этой награды. За эти качества Е.В. Плюснин называл А.Г. Стукача техническим романтиком. Евгений Васильевич с гордостью говорит о своих четырнадцати «однокашниках»: три стали директорами заводов, два – главными инженерами, три – заместителями главного инженера, три – начальниками техотделов и два – начальниками цехов. Он тепло отмечает успехи работавших на РЗОЦМ учеников А.Г. Стукача: А.А.Павлова, В.А. Титова, Р.З. Акчурина, П.В. Зворыгина, П. Власова, В.И. Бояркина и др. Они приняли завод со старым оборудованием образца 1928-30 г.г., а сдали его с современным оборудованием и технологией: индукционный нагрев слитков; безокислительное прессование на мощных гидропрессах, бухтовое волочение труб широкого сортамента, в том числе капиллярных, прецизионных; высокопроизводительная технология производства особотонкостенных труб на линиях длиннооправочно-го волочения; высокоэффективное обезжиривание; термообработка труб в печах с защитной атмосферой; современная технология отделки труб в бухтах на поточных линиях правки-резки. В заключение Евгений Васильевич говорит: «Мы всегда будем помнить этого светлого человека, его юмор, его высказывания. Мы гордимся, что учились у А.Г. Стукача, настоящего воспитателя инженеров».

Алексей Александрович Павлов вспоминает: «Моя встреча с Анатолием Георгиевичем состоялась в 1960 году на экзамене по оборудованию цехов обработки металлов давлением. Я, будучи студентом заочной формы обучения, пришел показать ему свои знания по предмету. Он прослушал ответ по билету, а затем была беседа: вопрос-ответ. Отношения были доброжелательные. Затем было дипломное проектирование по волнующей тогда теме производство медных труб через безокислительное прессование заготовки и последующее волочение бухтовым способом. Поскольку на Ревдинском заводе ОЦМ я занимался освоением технологии в должности мастера, Анатолий Георгиевич живо интересовался практическими данными процесса и помогал выполнить расчеты. В дальнейшем при строительстве новопрессового цеха и освоении технологии производства труб из цветных металлов и сплавов в этом цехе мне приходилось обращаться на кафедру ОМД, как начальнику цеха. Работники кафедры вместе с Анатолием Георгиевичем Стукачом охотно помогали в вопросах становления технологии и организации производства. В моей памя-

ти Анатолий Георгиевич Стукач остался как прекрасный педагог, большой специалист в обработке металлов давлением, человек отзывчивый и доброжелательный, требовательный к студентам и к себе в вопросах знаний нашей технической дисциплины».

У Анатолия Георгиевича была своя система контроля знаний по предмету. Выпускник кафедры 1970 г. П.В. Зворыгин вспоминает, что после ответов на вопросы в билете он задавал многочисленные вопросы по всему материалу. Экзамен превращался в беседу специалистов. Если студент ошибался, Анатолий Георгиевич грамотно и деликатно комментировал ошибку. Экзамен был продолжением учебного процесса и помогал будущему инженеру акцентировать внимание на главном. Знания, полученные мной у Анатолия Георгиевича, вспоминает П.В. Зворыгин, помогли мне активно работать в цехе и вместе с коллегами, учениками А.Г. Стукача выполнить огромную работу по освоению оборудования и производства труб в новом прессо-волочильном цехе. Анатолий Георгиевич терпеть не мог формальных, поверхностных ответов. В. Машинский, Ленинский стипендиат, секретарь комсомольского бюро факультета за подобный ответ по спецкурсу схлопотал у А.Г. Стукача единицу. На РЗОЦМ в 1962 г. была создана лаборатория автоматизации и механизации. В 1964 году заместителем начальника, а в 1965 году начальником ЛАМ стал ученик А.Г. Стукача Р.З. Акчурин, почетный выпускник нашего университета, Заслуженный изобретатель России. В начале 60-х годов на завод пришли выпускники кафедры В.М. Попов, ставший директором завода, Н.А. Низовцев – главный инженер завода РЗОЦМ и впоследствии директор Московского завода ОЦМ, А.А.Павлов – начальник цеха и техотдела завода, Р.З. Акчурин, В.И. Бояркин, В.А. Титов, В.А. Кондриков, И.М. Мишунин, Ю.В. Шаманин и др. Решение актуальных и сложных проблем развития завода, о которых говорил Е.В. Плюснин, было осуществлено благодаря ученикам А.Г. Стукача. Большинство идей технического перевооружения завода родилось в ЛАМе. Р.З. Акчурин вспоминает, что интерес к конструкторско-технологическим работам ему привил А.Г. Стукач: «В 1962 году, когда я учился на 4-ом курсе, А.Г. Стукач при выполнении курсовой работы по оборудованию поручил разработать стан ХПТ с неподвижной станиной. Чертеж общего вида такого стана был разработан и получил положительную оценку. Задание на дипломный проект также включало вопрос разработки стана ХПТ с неподвижной станиной для производства труб размером 30-40 мм. При выполнении дипломной работы А.Г. Стукач особенно много внимания (практически ежедневно) уделял этому проекту, критически рассматривал различные варианты и делал замечания. Защита прошла успешно. Приведу один пример, характеризующий работу ЛАМа и его начальника Р.З. Акчурина. ВНИИМЕТМАШ, возглавляемый академиком А.И. Целиковым, разработал технологию и оборудование для отделки труб из бухты в поточных линиях. Стоимость обо-

рудования вместе со сложной системой автоматического управления составила более 500 тыс. рублей. При освоении нового производства не удалось добиться надежности работы оборудования и технических показателей, соответствующих требованиям нормативно-технической документации к трубам. Предстояла неприятная работа по выяснению причин плохой работы завода с комиссией главка. Р.З. Акчурин, руководствуясь наставлениями Учителя создавать простое и надежное оборудование, предложил руководству завода разработать в ЛАМе поточную линию правки-резки труб. К этому времени ЛАМ был укомплектован хорошими специалистами: технологами, конструкторами, инженерами-электриками, автоматчиками. В ЛАМе было технологическое машиностроительное отделение (всего вместе с рабочими 67 человек). ЛАМ не только изготавливал оборудование, но осуществлял монтажные, пусконаладочные работы и доводил работу оборудования до полного освоения производства продукции. В состав линии отделки (правки-резки) входили разматыватель бунта труб, задающий трайб-аппарат, правильная машина, накопитель, устройство для резки труб и карман готовой продукции. Примечательно, что оборудование линии отделки ЛАМ работало в автоматическом режиме с использованием одного конечника (браво Анатолий Георгиевич, браво Рашид Загидуллович!). А стоимость оборудования обошлась заводу всего в 3,5 тыс. рублей. Руководство завода с честью вышло из трудного положения по производству труб и избежало серьезного конфликта с ВНИИМЕТМАШ и с академиком А.И. Целиковым.

На РЗОЦМ в 1967-68 г.г. успешно была решена проблема освоения производства капиллярных труб. Разработчиком технологии был В.И. Бояркин. Изюминкой работы была технология получения точных оправок из инструментальной стали. В результате выполненной работы был обеспечен выпуск прецизионных толстостенных труб для холодильников, удовлетворяющих жестким требованиям по точности внутреннего канала. В.И. Бояркину удалось найти простое техническое решение проблемы (браво Анатолий Георгиевич, браво Виктор Иванович!).

В 1982 году, через два года после смерти А.Г. Стукача, на личные деньги инженеры РЗОЦМ

изготовили великолепный памятник Учителю с высеченной надписью «Учителю от благодарных Учеников». На установке памятника были вдова Анатолия Георгиевича, его ученики и сотрудники кафедры. Были признательные слова и воспоминания.

В моем понимании А.Г. Стукач был настоящим коммунистом, лично много и добросовестно трудился; любил и уважал трудолюбивых и честных людей; был принципиальным в вопросах чести и совести; готов был в любой момент придти на помощь; любил студентов и много времени тратил для передачи им своих энциклопедических знаний; многие годы был партгором на кафедре. Но я не помню, чтобы он поучал сотрудников, чаще своими действиями и жизненной позицией как бы говорил: «Делай как я». На традиционных сельхозработах он работал, опережая студентов и сотрудников кафедры. Он был близок к людям и люди тянулись к нему. Не могу не привести пример его принципиальности и порядочности. На кафедре прошла предварительная защита кандидатской диссертации И.В. Киршина. Ничто не предвещало неприятностей. Но на диссертационном совете первый оппонент докт. техн. наук В.И. Уральский дает по диссертации отрицательный отзыв. Объявляется общественная дискуссия, но нет желающих выступить. Выходит А.Г. Стукач и сравнивает диссертацию И.В. Киршина с коробочкой, в которой все есть: актуальность работы связана с разработкой новой технологии длиннооправочного волочения; впервые теоретически показана возможность и определены условия опережающего течения металла при волочении труб на длинной оправке; экспериментально при исследовании контактных напряжений на длинной оправке, а затем на волочильном стане получено подтверждение осуществления нового технологического процесса. Это выступление помогло выправить ситуацию, после этого были и другие выступления с положительной оценкой. В ВАКе это обстоятельство учли и быстро присвоили И.В. Киршину ученую степень кандидата технических наук. Таких людей, как Анатолий Георгиевич Стукач, невозможно забыть.



Свое 60-летие А.Г. Стукач отмечал в ресторане «Малахит» с коллегами по кафедре и учениками



Работники РЗОЦМ в гостях у Учителя: П. Зворыгин (1970 г.), В. Клещев, Ю. Шеманин (1965 г.), Р. Акчурин (1963 г.), А.Г. Стукач, И. Мишунин (1964 г.), В. Бояркин (1963 г.), В. Титов (1963 г.)



Строгая аттестация аспиранта на кафедре



На Первомайской демонстрации с дочкой Асей и коллегами по работе



Парторг А.Г. Стукач со студентами кафедры на сельхозработе,
и на этот раз его никто не обошел